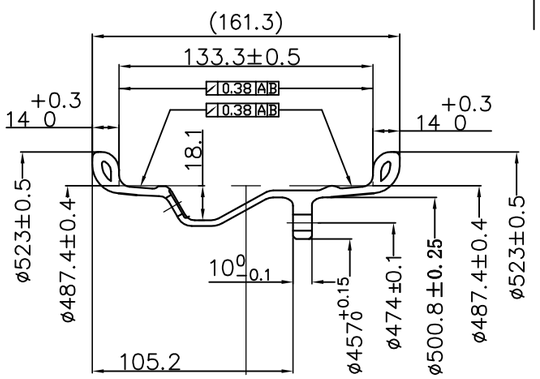
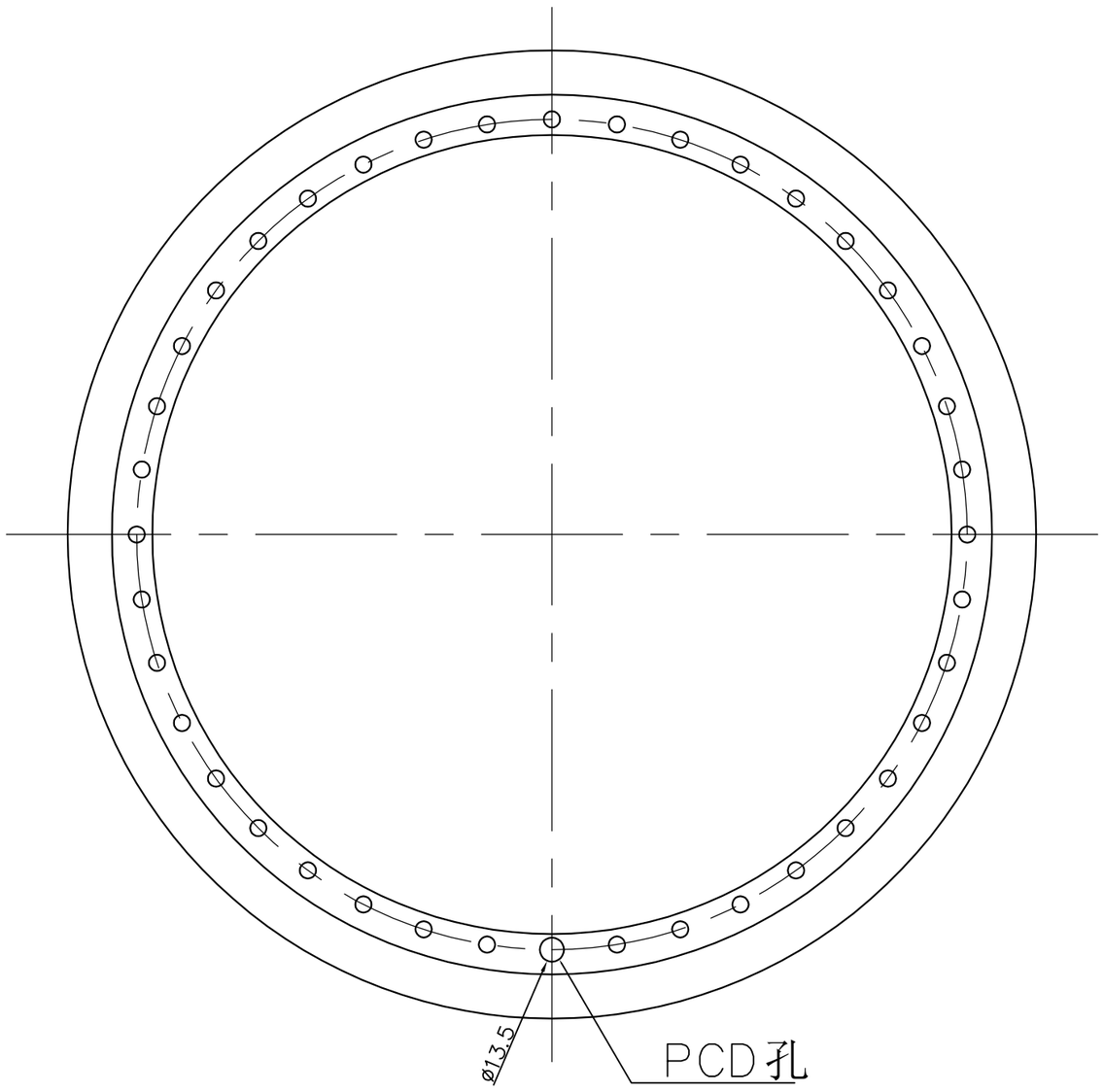
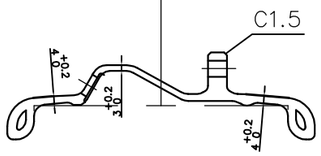
19*5.25







技 术 要 求

1.未注公差分别为:角度±0.5°,直径、长度公差见附表。

2.机加工后去毛刺，锐边倒钝。未注表面粗糙度为 6.3。

附表：线性尺寸未注公差

Size	Tolerance
≤4	±0.1
>4-16	±0.2
>16-63	±0.3
>63-250	±0.5
>250-1000	±0.8
>1000	±1.0

标记	处数	更改单号	签字	日期
设 计				
审 核				
批 准				

两片式正向轮辋
19X5.25J

材料	5	热处理	

CG19×5.25J

版 次	重 量	比 例
A		
共 1 张	第 1 张	

江苏车谷新材料有限公司